

Måttskiss för högtalarlådan. Bottenplattan kan skruvas fast mot lister på lådväggarna så som visas i fig. men man kan också förse väggarna och bottenplatta med spår och limma fast bottenplattan mot väggarna.

Trådnätet över högtalarna: Järnduk nr 9, extra stark, bredd 60 eller 100 cm (kan erhållas från *J H Tidbeck AB Metallduksväveri, Malmgårdsvägen 32, Stockholm 11*)

Basreflextunnel: pertinax rör 120 mm långt med 76 mm invändig diameter, 2 mm gods, (kan erhållas från *Allhabo*, Alströmergatan 20, Stockholm K)

Trl: Primärinduktans/50 mH, max. likströmsresistans < 20 ohm. Impedansomsättning: 1000 ohm, 16 ohm. Effekt 10 W. Vanlig kisellegerad transformatorplåt kan utnyttjas om öppen E-kärna utan ok användes. Kärnarea: ca 20 cm². (En transformator med dessa data tillverkas av *Peerless*.)

Drl: 50 mH, max. likströmsresistans 30 ohm, luftlindad exempelvis på bobin för 27×27 mm kärna 1370 varv, 0,4 mm tråd. (Drossel med dessa data tillverkas av Peerless.)

Dr2: 0,5 mH, luftlindad, likströmsresistans 0,5 ohm tråddiameter ≥ 1 mm.

Bashögtalarelement: Philips 9710AM, 800 ohm
eller Philips 9710M, 8 ohm.

Diskanthögtalarelement: 4 st. Peerless diskant-
högtalarelement MT20HFC, 8 ohm eller
MT20HFC, 16 ohm.

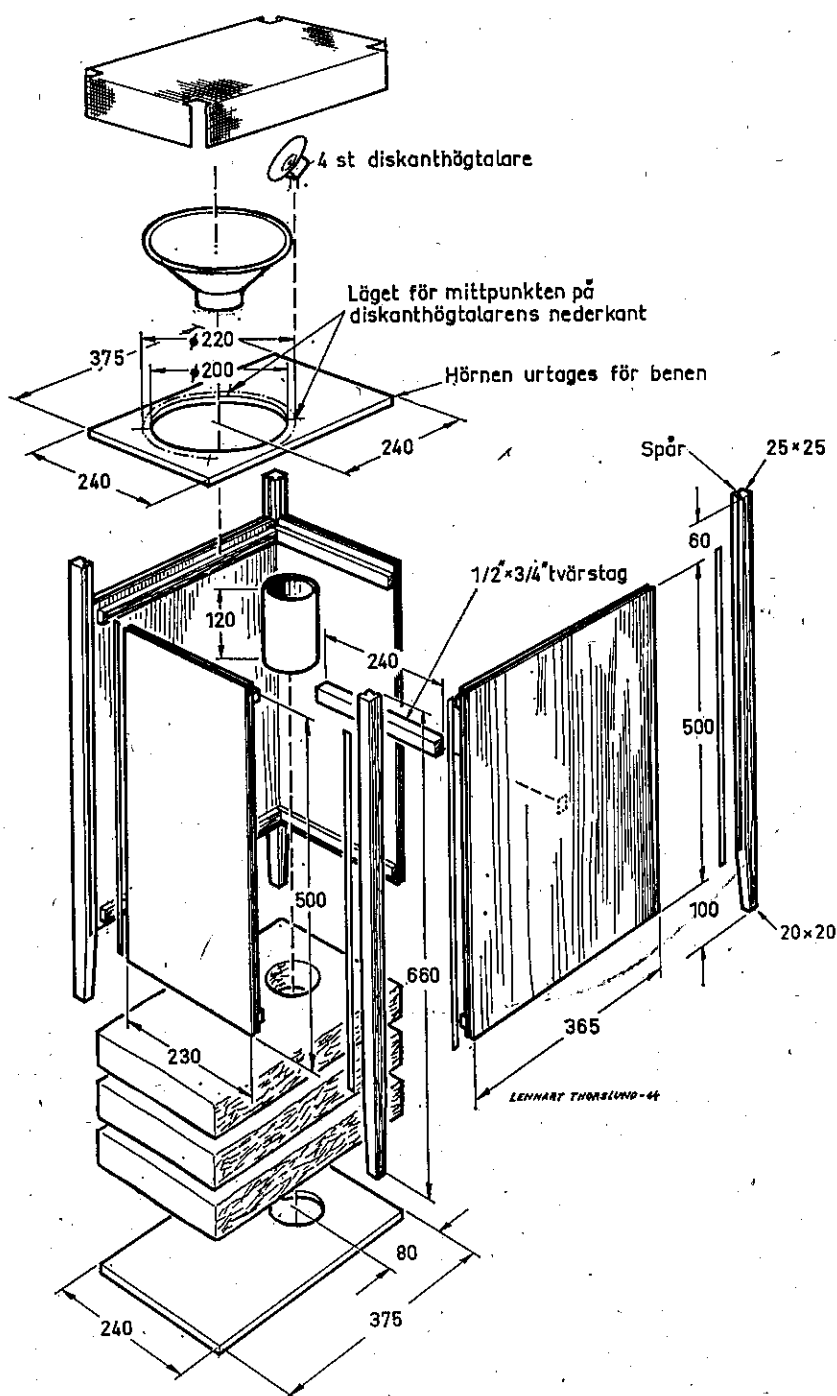


Fig 11

knektar är dragna, annars får man limfläckar på de ytor som skall ytbehandlas, och på sådana fläckar »tar» inte färg eller annan ytbehandling.

När lådan är färdiglimmad/är det dags att montera tvärstaget i lådan, se fig. 13.

Detta tillverkas av trälist med dimensionerna $1\frac{1}{2}'' \times 3\frac{3}{4}''$. Listen kapas så att den knappt kan skjutas ned i lådan. Sedan är det bara att stryka lim på den plats där listen skall sitta och sedan skjutas listen på plats. På samma sätt monteras de lister

med dimensionerna $1\frac{1}{2}'' \times 3\frac{1}{4}''$, på vilka locket monteras, men de får antingen skruvas fast eller också får man använda tvingar för att hålla dem på plats vid limningen.

Sista momentet före ytbehandlingen blir att borra och försänka alla skruvhål som